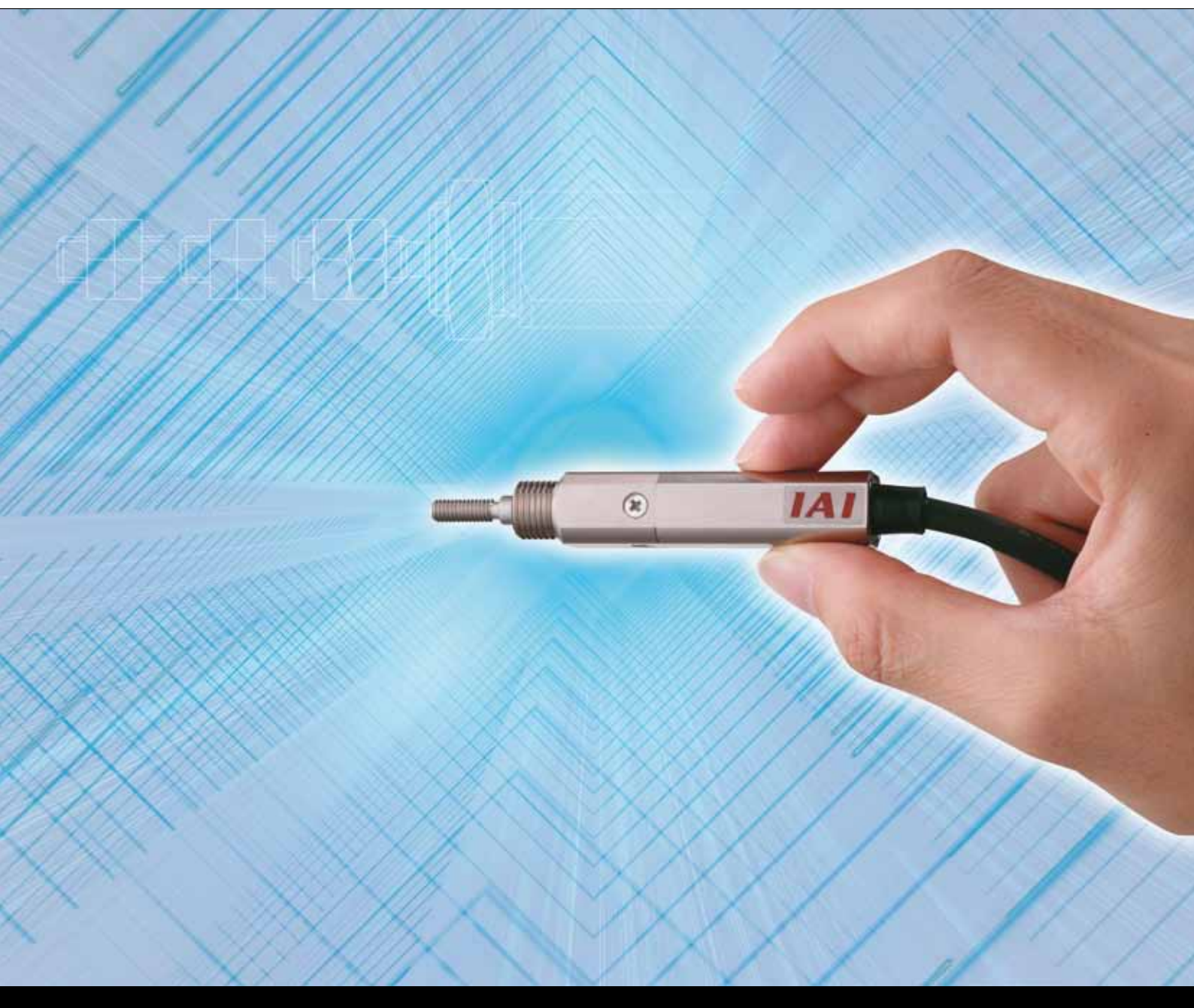


Mikro-Zylinder **RCD**



Ultra-kompakter motorisierter Stellzylinder mit 12 mm-Querschnitt

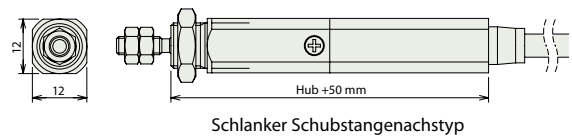
Merkmale



1. Kleinste Abmessungen ermöglichen den Ersatz von kompakten Pneumatik-Zylindern

Die ultra-kompakten Zylinder haben einen Querschnitt von nur 12 mm und eine Gehäuselänge von minimal 60 mm.

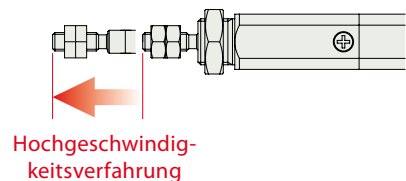
Der schlanke RCD Mikro-Zylinder kann für kurze Hubwege, Pressmontage, Heben u.ä. anstelle von Pneumatik-Zylindern eingesetzt werden.



2. Hochgeschwindigkeitsausführung mit maximaler Beschleunigung/Verzögerung von 1 G und Höchstgeschwindigkeit von 300 mm/s

Der RCD Mikro-Zylinder erzeugt trotz seiner Kompaktheit über einen neuentwickelten, bürstenlosen Gleichstrommotor genug Drehmoment.

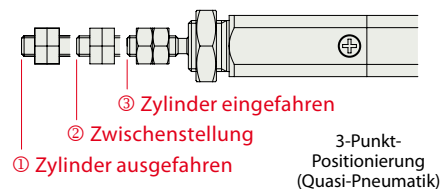
Mit seiner maximalen Beschleunigung/Verzögerung von 1 G und Höchstgeschwindigkeit von 300 mm/s kann der Zylinder äußerst effizient in vielen Systemen zur Verringerung der Zykluszeit eingesetzt werden.



3. 3/256/512-Punkt-Positionierung, Beschleunigungseinstellung und Pressmontage

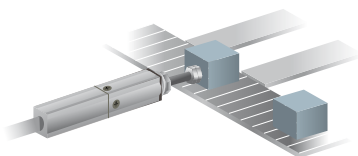
Der RCD Mikro-Zylinder ermöglicht auf einfache Weise eine Positionierung von bis zu 3, 256 oder 512 Punkten (je nach Steuerung DSEP, MSEP oder DCON-CA) und eine mit Pneumatikzylindern schwer zu realisierende Einstellung der Beschleunigung bzw. Verzögerung.

Der Schubtrieb erfolgt ähnlich wie bei einem Pneumatikzylinder. Die mit der Schubbewegung aufgebraachte Kraft ist einstellbar.



Einsatzbeispiele

1. Werkstück herausdrücken

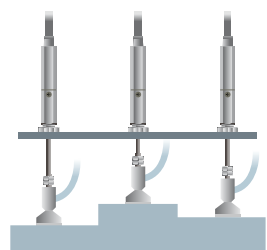


Mit der einstellbaren Beschleunigung/Verzögerung kann der RCD Mikro-Zylinder ein Werkstück herausdrücken, ohne eine Stoßmarke zu hinterlassen.

2. Folienspanneinrichtung

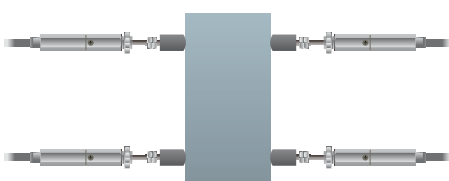


3. Saugkopf für Höheneinstellung



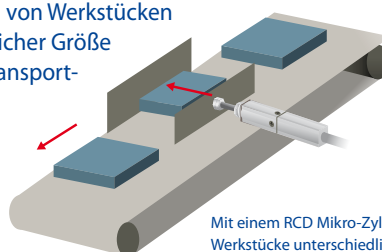
Mit seiner 3-Punkt-Positionierung erlaubt der RCD Mikro-Zylinder die Handhabung von Werkstücken mit unterschiedlichem Höhenmaß.

4. Werkstückpositionierung



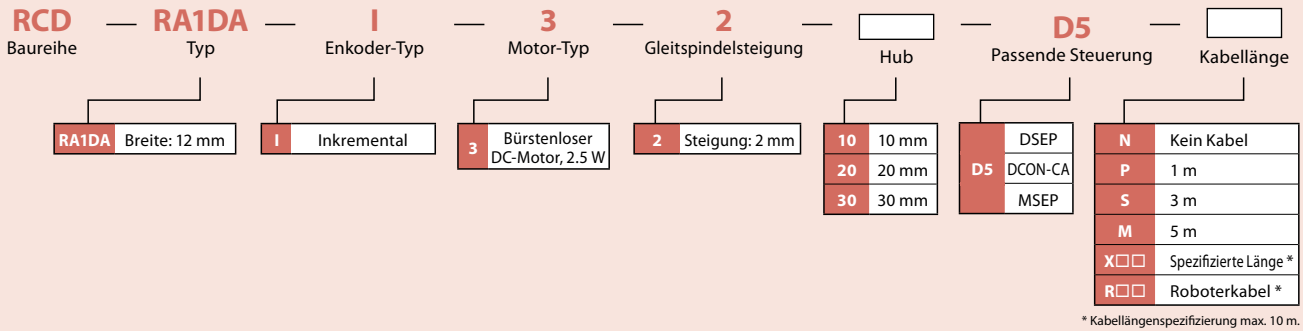
Mehrere RCD Mikro-Zylinder können für die genaue Positionierung eines Werkstückes eingesetzt werden. Dabei schieben die RCD Mikro-Zylinder das Werkstück von beiden Seiten.

5. Positionieren von Werkstücken unterschiedlicher Größe auf einem Transportband



Mit einem RCD Mikro-Zylinder lassen sich Werkstücke unterschiedlicher Größe präzise schieben und positionieren.

Modellbezeichnung

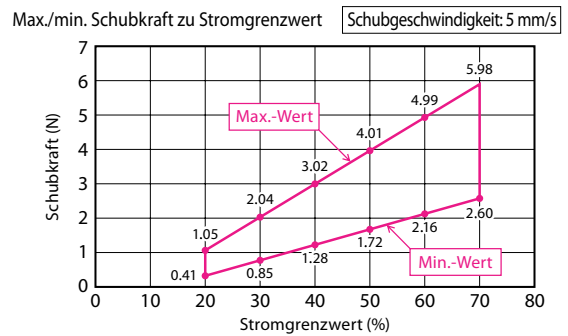


Technische Daten

Bezeichnung		Beschreibung
Antriebssystem	-	Gleitspindel, Ø 3 mm, Steigung 2 mm
Hub	(mm)	10/20/30
Nennbeschleunigung	(G)	1.0
Max. Geschwindigkeit (Hinweis 1)	(mm/s)	300
Wirksame Längskraft	(N)	4.2
Zuladung (Hinweis 2)	(kg)	Horizontal 0.7, Vertikal 0.3
Wiederholgenauigkeit (Hinweise 3, 4)	(mm)	±0.05
Encoder-Auflösung	(Pulse/U)	480
Leerweg (Hinweise 3, 4)	(mm)	0.2 oder geringer
Zulässiges statisches Lastmoment	(Nm)	0.02
Schubstangen-Rotationsspiel	-	±3°
Lebensdauer	(Zyklen)	10 Millionen (horizontal oder vertikal)
Zulässige Temperatur, Feuchtigkeit	-	0-40°C; 10%-85% RH

Hinweis 1: Wenn sich der Hub erhöht, sinkt die maximale Geschwindigkeit.
 Hinweis 2: Bei Einsatz einer externen Führung und ohne eine Gelenkverbindung an der Stangenspitze.
 Hinweis 3: Der angegebene Wert ist ein Anfangswert, welcher sich typisch für eine Gleitspindelverwendung je nach Einsatzbedingungen ändern kann.
 Hinweis 4: Zum Erreichen dieser Wiederholgenauigkeit ist der Leerweg einzurechnen sowie eine unidirektionale Positionierung Voraussetzung.

Schubkraft/Stromgrenzwert-Diagramm



Hinweis: Das Diagramm berücksichtigt die Leistungsabnahme aufgrund des Verschleißes der Gleitspindel. Verwenden Sie das Achsmodell immer innerhalb des Bereichs der Maximum- und Minimum-Werte.

Abmessungen

