

An: Alle Kunden und Vertriebspartner

Produktionseinstellung: ASEL-C/CS

November 2022

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir bedanken uns für Ihr Vertrauen in unsere Produkte und Ihre Zusammenarbeit.

Wir möchten Sie hiermit über die Produktionseinstellung, Ende der Bestellannahme und die Nachfolgemodelle der folgenden Produkte informieren:

1. Betroffene Modelle : ASEL-C/CS
2. Grund der Produktionseinstellung : Schwierigkeiten der Produktionsfortführung der in diesem Produkt verwendeten CPU und elektrischen Bauteile
3. Nachfolgemodelle : RSEL + RCON-AC
Weitere Hinweise finden Sie auf der nächsten Seite.
4. Ende der Bestellannahme : 23. Juni 2023
5. Wartung & Reparatur-Service : bis 23. Juni 2033
* Es kann sein, dass wir den Service früher einstellen müssen, wenn die entsprechenden Ersatzteile nicht mehr verfügbar sind.

Wir bedanken uns für Ihr Verständnis und Ihre Unterstützung und stehen Ihnen für Fragen jederzeit gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen,

IAI Industrieroboter GmbH
Ober der Röth 4
65824 Schwalbach am Taunus
Tel.: +49-6196-8895-0, Fax: +49-6196-8895-24
E-Mail: info@iai-automation.com, Web: iai-automation.com

Unterschiede zwischen ASEL-C/CS und RSEL + RCON-AC

1. Wenn die Achse mit einem Absolutwertgeber (Modell: A) ausgestattet ist, kann diese nicht an RSEL angeschlossen werden. Die Achse muss ersetzt werden.
2. Produkt- bzw. Montageabmessungen sind unterschiedlich.
3. Aufgrund der anderen Anschlussform können die für ASEL-C vorgesehenen Kabel nicht an den Anschluss für RS232C-Schnittstelle (D-sub-Anschluss) angeschlossen werden.
Bei der USB-Verbindung ist RSEL mit USB Mini-B ausgestattet, während ASEL USB Typ-B hat.
4. Verdrahtung für die Stromversorgung und Not-Aus-Schaltung sind unterschiedlich.
5. Der Positioniermodus von ASEL-C/CS ist bei RSEL nicht unterstützt.
6. Alte Handprogrammiergeräte sind nicht mit RSEL kompatibel.
 - SEL-T und TB-01 sind nicht kompatibel.
7. Parameterdatei und Sicherungsdatei sind unterschiedlich.
 - XSEL PC-Software und TB-02/03 können die Positions-, Programm- und Symboldaten von ASEL-C/CS auf die von RSEL konvertieren.
8. Motor-/Geberkabel sind unterschiedlich und müssen gewechselt werden. Einzelheiten entnehmen Sie bitte dem neuesten R-unit-Katalog.

Kompatibilität mit RSEL + RCON-AC

- Serielle Kommunikation über RS232C-Schnittstelle (D-sub-Anschluss) bei ASEL-CS