

An: Alle Kunden und Vertriebspartner

Produktionseinstellung: MSCON

Februar 2023

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir bedanken uns für Ihr Vertrauen in unsere Produkte und Ihre Zusammenarbeit.

Wir möchten Sie hiermit über die Produktionseinstellung, Ende der Bestellannahme und die Nachfolgemodelle der folgenden Produkte informieren:

1. Betroffenes Modell : MSCON
2. Grund der Produktionseinstellung : Schwierigkeiten der Produktionsfortführung der in diesem Produkt verwendeten CPU und elektrischen Bauteile und Verfügbarkeit des Nachfolgemodells
3. Nachfolgemodelle : RCON-GW + RCON-SC
Weitere Hinweise finden Sie auf der nächsten Seite.
Für jedes RCON-System wird noch jeweils 1 Einheit von RCON-PS2 und RCON-TRS benötigt.
4. Ende der Bestellannahme : 22. September 2023
5. Wartung & Reparatur-Service : bis 23. September 2023
* Es kann sein, dass wir den Service früher einstellen müssen, wenn die entsprechenden Ersatzteile nicht mehr verfügbar sind.

Wir bedanken uns für Ihr Verständnis und Ihre Unterstützung und stehen Ihnen für Fragen jederzeit gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen,

IAI Industrieroboter GmbH
Ober der Röth 4
65824 Schwalbach am Taunus
Tel.: +49-6196-8895-0, Fax: +49-6196-8895-24
E-Mail: info@iai-automation.com, Web: iai-automation.com

Unterschiede zwischen MSCON und RCON-GW + RCON-SC

1. Produkt- bzw. Montageabmessungen sind unterschiedlich.
2. Parameterdatei und Sicherungsdatei sind unterschiedlich.
 - RC PC-Software kann die Positionsdaten von MSCON auf die von RCON konvertieren.
 - TB-02/03 unterstützt keine Konvertierung.
3. Motorkabel ist unterschiedlich und muss gewechselt werden. Einzelheiten entnehmen Sie bitte dem neuesten R-unit-Katalog.
4. Verdrahtung für die Stromversorgung und Not-Aus-Schaltung ist unterschiedlich.
5. Folgende Achsen werden von RCON-SC nicht unterstützt.
 - Achsen in Absolutausführung mit Pufferbatterie
 - Achsen mit Motor von weniger als 60 W (außer RS)
6. Motorspannung von 115 V AC wird von RCON nicht unterstützt.
7. Von den Feldnetzwerk-Modi ist der Remote-I/O-Modus ~~ist~~ bei RCON nicht verfügbar.
8. Feldnetzwerk CompoNet wird vom RCON nicht unterstützt.
9. Unterschiedliches Feldnetzwerk-Modul
 - Außer bei CC-Link, EtherCAT und PROFINET müssen Feldnetzwerk-Konfigurationsdateien geändert werden.
10. Anzahl der Positionierungspunkte: 256 Punkte bei MSCON → 128 Punkte bei RCON
11. Der „Befehlsbereich“ ist bei RCON nicht verfügbar.
12. Bei RCON ist die Funktion „Vibrationsunterdrückung“ im Feldnetzwerk-Modus „Direktangabemodus“ nicht verfügbar.
13. Die Multidrop-Verbindung ist bei RCON nicht verfügbar.
14. Nach dem Einschalten der Steuerung dauert es bei RCON 4 Sekunden länger, bis das Rdy-Signal ausgegeben wird (abhängig von der Umgebung)
15. Bei RCON ist es nicht möglich, die Bremsspannung einzeln abzuschalten.
16. Alte Handprogrammiergeräte sind nicht mit RCON kompatibel.
 - CON-T, CON-PT, CON-PTA, TB-01 und RCM-PM-01 sind nicht kompatibel.

Kompatibilität mit RCON-GW + RCON-SC

- Serielle Kommunikation über RS485-Schnittstelle
- Geberkabel